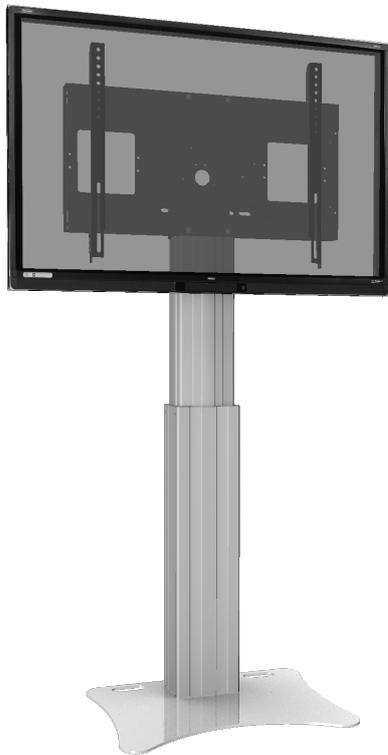


# ELEKTRISCH HÖHENVERSTELLBARER MONITORSTÄNDER, 50 CM HUB

SÄULE SILBER ELOXIERT, MITTE DISPLAY 121 - 171 CM, BODENPLATTE



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Elektrisch höhenverstellbarer Monitorständer für 42"-100" große (interaktive) Flat-Panel Displays. Geeignet zur Wandmontage.

Der SCETAP ist geeignet zur Aufnahme von Displays bis zu einer Bilddiagonalen von 100". Das System beinhaltet einen stabilen Rahmen zur Aufnahme des Displays mit integriertem Kabelmanagement und zwei Einhängeschienen mit Schnellspanverschluss für die schnelle und einfache Displaymontage.

Der SCETAP Monitorständer kommt mit einer Pylonsäule mit 50 cm Hub.

Eine 8 mm starke Stahlplatte wird unter der Pylonsäule befestigt. Das System kann freistehend im Raum platziert oder an eine Leichtbauwand montiert werden. Aussparungen/ Griffe in der Bodenplatte erleichtern das Handling.

Das System kommt zerlegt in drei Paketen und kann per Kurierdienst versendet werden.

## Zubehör



Tastaturablage



Extender für Aluminiumhubsäulen



2 verzinkte verstellbare Wandhalterungen



2 verzinkte Wandhalterungen



Halterungen und Flügelschloss



Vordere Ablage

## EIGENSCHAFTEN

- > Stabiler Rahmen für Displays bis 100"
- > Schnellschnappverschluss für einfache Displaymontage
- > VESA, max. 800 x 600
- > Integriertes Kabelmanagement
- > 50 cm elektrisch höhenverstellbar
- > Bodenplatte und zwei Wandmontagewinkel (7 cm Wandabstand) im Lieferumfang



Display mount



Wandmontiert



Freistehend



Elektrisch höhenverstellbar



Single Display



5 Jahre Garantie



Max. Zuladung 136 kg

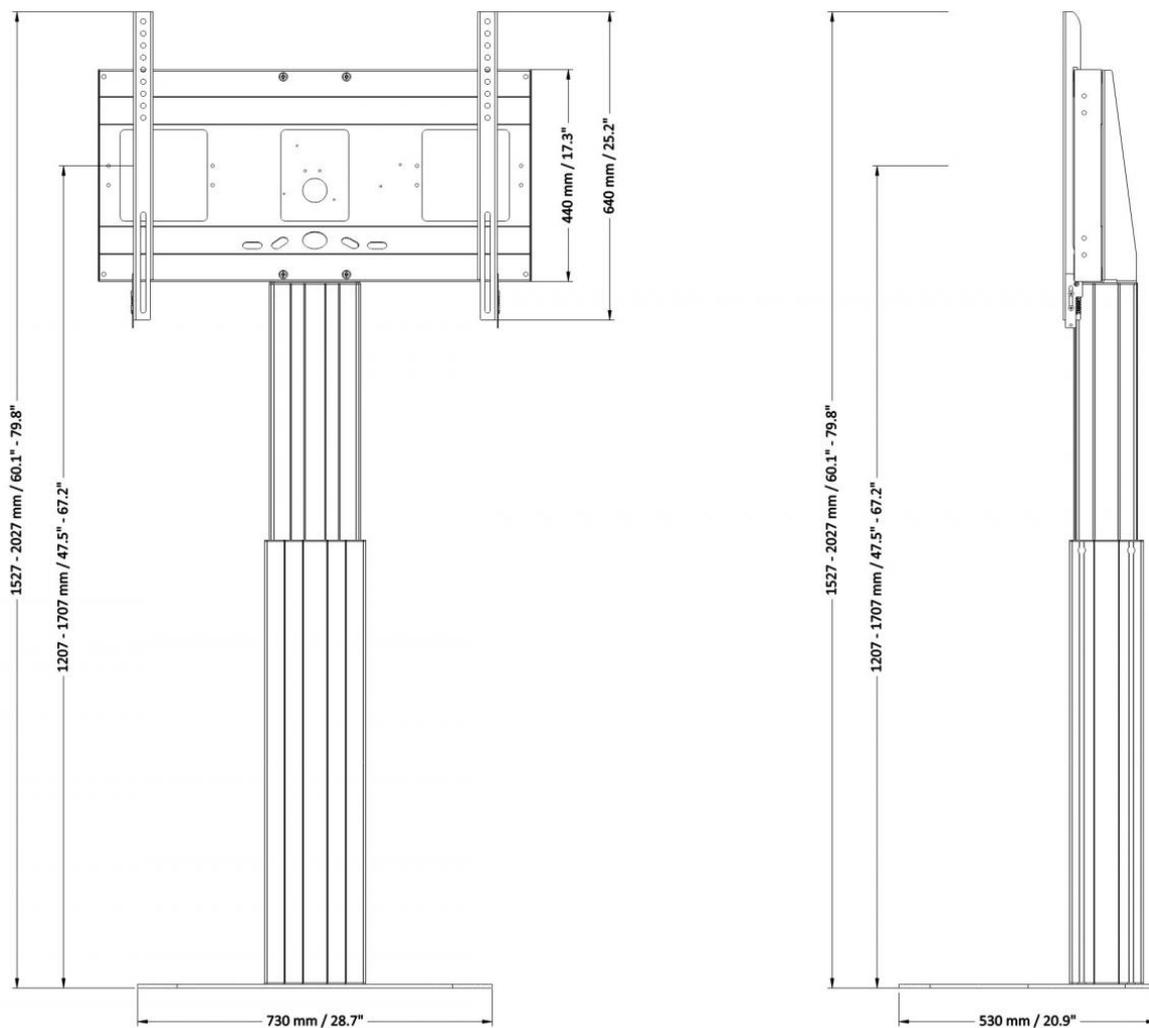


Max. Vesa 800 x 600

Artikelnummer	SCETAP	
Vesa horizontal / Vesa vertikal	300 mm - 800 mm / 200 mm - 600 mm	
Geeignet für Displays	42" - 100"	
Höhe Mitte Display	1207 mm - 1707 mm	47.5" - 67.2"
Maximale Zuladung	136 kg	299.8 lbs
Breite / Höhe / Tiefe	890 mm / 1527 mm - 2027 mm / 530 mm	35" / 60.1" - 79.8" / 20.9"
Gewicht	57,2 kg	126.1 lbs
Garantie	5 Jahre Garantie	
Farbe der Halterung	RAL 9005 Tiefschwarz	
Farbe der Säule	Silber eloxiert	
Gestell Farbe	RAL 9006 Weißaluminium	
Verpackungen	Verpackungsmaße BxHxT	Versandgewicht
AF-SCETA-N	900 x 160 x 450 mm / 35.4 x 6.3 x 17.7"	13,6 kg / 30 lbs
CCE70-W	1180 x 270 x 200 mm / 46.5 x 10.6 x 7.9"	23,1 kg / 50.9 lbs
PSTSCETA	750 x 20 x 600 mm / 29.5 x 0.8 x 23.6"	21,8 kg / 48.1 lbs
Gesamtgewicht	58,5 kg / 129 lbs	

## BEMÄSSUNG

in mm / Zoll



**CONEN Produkte GmbH**  
 Conenstr. 4  
 54497 Morbach-Gonzerath

Tel.: +49 (0) 6533 75-100  
 Fax: +49 (0) 6533 75-600  
 E-Mail: info@conen-produkte.de

Germany

[www.conen-produkte.de](http://www.conen-produkte.de)